



Piel de Corian® para la arquitectura

# Corian® vistiendo fachadas



El desafío: por una parte llevar a cabo un proyecto de edificación con una rompedora fachada de 1.000 m<sup>2</sup> que armonizara con su entorno, por otra, elegir el material adecuado: un material "a medida" para revestir la fachada, de manera fluida y sin juntas aparentes.

[www.corian.com](http://www.corian.com)  
[www.corian.es](http://www.corian.es)



corian.

# Piel de Corian® para la arquitectura

DuPont™ Corian® combina estética y alto rendimiento, y es la elección ideal para el panelado de fachadas. Coloreados en todo su espesor, los paneles a medida DuPont™ Corian® ofrecen fácil mantenimiento, resistencia a la intemperie y rayos UV, e ilimitadas posibilidades en cuanto a su decoración y acabados. También pueden ser reparados in situ.



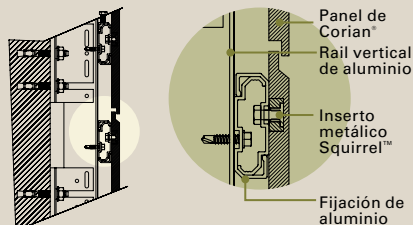
## FABRICACIÓN A MEDIDA

Los paneles estándar Corian® (3,66 x 0,93 m) son ensamblados, unidos y lijados. El tamaño máximo final es de 5,5 x 2,2 m con un grosor de 12 mm. Las juntas están reforzadas en la parte posterior por piezas de 5 cm de anchura y 6 mm de grosor.

**Los paneles son directamente suministrados por nuestra red de talleres autorizados Corian® Quality Network.**

## JUNTAS Y DILATACIÓN TÉRMICA

En los bordes exteriores de los paneles se sitúan las juntas solapadas o abiertas. La anchura de la junta depende de la dilatación térmica de Corian®, así como de las dimensiones del panel. Para los paneles con un tamaño máximo de 5,5 x 2,2 m la anchura horizontal mínima es de 16 mm y la vertical de 8 mm.



Las fachadas ventiladas ofrecen nuevas opciones de diseño, pero el aislamiento y la estructura requieren una protección efectiva y duradera contra los efectos de las inclemencias y elementos a los que constantemente se exponen. En particular, las radiaciones UV pueden comprometer a largo plazo el rendimiento de las membranas de protección secundaria. Por esta razón DuPont ha desarrollado Tyvek® UV Facade, una membrana de protección avanzada especialmente concebida para responder a las necesidades de este tipo de construcciones.



## FÁCIL ADAPTACIÓN

### DOBLE ESTRUCTURA METÁLICA FAÇALU®

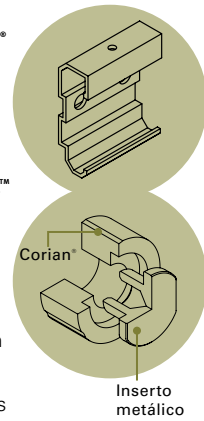
Fabricado por ETANCO, esta estructura asegura una superficie uniforme sobre la totalidad de la fachada y se adapta a la dilatación térmica de los paneles de Corian®. Los sistemas de fijación son invisibles y están diseñados para permitir el movimiento debido a la expansión térmica, cargas de viento e impactos.

### FIJACIONES DE ALUMINIO FAÇALU®

Las fijaciones con forma de C de ETANCO se instalan fácilmente en la estructura secundaria.

### INSERTOS METÁLICOS SQUIRREL™ PARA LOS PANELES CORIAN®

Estos insertos tienen una resistencia a la tracción de aproximadamente 400 Kg con un grosor de 8 mm, y se incrustan en las planchas con adhesivo para juntas Corian®. El resultado es completamente invisible.



“ QUEDAMOS IMPRESIONADOS POR LA NOBLEZA Y RIQUEZA DEL MATERIAL DE DUPONT, QUE PERMITIÓ LIBERARNOS DE SISTEMAS TRADICIONALES EN EL REVESTIMIENTO DE FACHADAS. ”

JEAN-CHRISTOPHE MASNADA, TALLER DE ARQUITECTURA KING KONG.



## FÁCIL INSTALACIÓN

Los instaladores de la fachada deben ser formados por DuPont para trabajar con Corian®, y deben contar también con la colaboración del fabricante perteneciente al Corian® Quality Network, durante el proyecto.

Las fijaciones con forma C se unen e insertos encolados en el material y se encajan en la estructura secundaria cada 45 cm.

El sistema de elevación ha de ser diseñado cuidadosamente, ya que el de fijación permite una tolerancia de sólo 1 cm. para unir cada panel a la estructura.

Los paneles pueden ser levantados utilizando un armazón metálico con ventosas y una plataforma móvil.

Un ejemplo de la alta calidad de acabado que puede conseguirse con Corian®, es el hecho de que los marcos de las ventanas también pueden ser fabricados del mismo material, ofreciendo así una perfecta conjunción con el revestimiento exterior.

## FÁCIL MANTENIMIENTO Y BUENA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Los paneles de Corian® son resistentes a las agresiones de la mayoría de las pinturas, barnices y productos químicos. Tienen un fácil mantenimiento en cuanto a limpieza, borrado de pintadas, reparación y sustitución.

Los paneles de Corian® son renovables: su aspecto original puede volver a conseguirse al cabo del tiempo con una limpieza o lijado adecuados.

### RESISTENCIA A LA INTEMPERIE.

DuPont ofrece una relación de colores recomendados que responden a las exigencias para arquitectura exterior y cuya variación es menor o igual a 5 unidades ( $\Delta E$ ) en 10 años, según pruebas estándar ASTM (ASTM G7 & ASTM G155).

**COLORES DUPONT™ CORIAN® RECOMENDADOS PARA UTILIZACIÓN EXTERIOR:** ABALONE, ADOBE, ANTARCTICA, AURORA, AZTEC GOLD, BEACH GLASS, BEIGE FIELDSTONE, BISQUE, BLACKBERRY ICE, BLUE PEBBLE, BONE, BUTTER CREAM, CAMEO WHITE, CARIBBEAN, CLAM SHELL, DOVE, DUSK, ECLIPSE, EVEREST, FESTIVAL, FOSSIL, GLACIER WHITE, GRAY FIELDSTONE, LINEN, NIGHT SKY, PEPPER IVORY, PRIMROSE, SAHARA, SAVANNAH, SEASHELL, SUMMER SKY, TARRAGON, TUMBLED GLASS, VANILLA, VENARO WHITE, WHITECAP.

## FORMAS

El revestimiento exterior DuPont™ Corian® se puede fabricar en una gran variedad de formas y diferentes técnicas permiten crear diseños y acabados únicos. Cuando se calienta a 165° C, el revestimiento exterior DuPont™ Corian® de 12 mm. de grosor puede ser fácilmente moldeado hasta un radio mínimo de 50 mm.

Los procedimientos para la fabricación del revestimiento exterior DuPont™ Corian® han sido desarrollados durante 40 años de experiencia con el material y en multitud de formas y aplicaciones.

## ACABADOS EN SUPERFICIE

Hay numerosos y diferentes tratamientos de superficie que pueden ser aplicados en el revestimiento exterior DuPont™ Corian®, incluyendo los mecánicos (lijado, fresado, chorreado de arena, chorro de agua, etc.), de texturado (termo formado y bajorrelieve estampado) y por capas (laminación). Estas diferentes técnicas pueden ser utilizadas para el acabado parcial o total de la superficie o el corte de diferentes piezas, dibujos o incrustaciones.

El mecanizado de la superficie de revestimiento exterior DuPont™ Corian® se realiza con fresadoras para crear la forma deseada, y con lijadoras y pulidoras para los diferentes acabados (satinado, mate o de rugosa textura). Las fresadoras pueden conseguir un fino nivel de detalle en cortes superficiales, y los CNC complejos dibujos y texturas. Con el revestimiento exterior DuPont™ Corian® es relativamente fácil el corte y acabado, sin necesidad de abrasivos y sierras especiales de diamante, con lo que su transformación puede ser realizada de forma rápida y con un alto nivel de calidad, incluso en el mismo lugar de instalación.

El termo formado del revestimiento exterior DuPont™ Corian® tiene lugar en hornos de temperatura media (165° C) y moldes a presión. Formas geométricas o naturales pueden ser moldeadas en la superficie para conseguir diferentes acabados.

## CERTIFICACIÓN

La certificación "Enquête Technique Nouvelle" (Nueva Investigación Técnica) fue otorgada por Qualiconsult, empresa auditora francesa de inspección y organización, en septiembre de 2006.

## RESISTENCIA AL FUEGO

Estándar francés (NF P 92-501) : Clase M2  
Estándar alemán (DIN 4102-1) : Clase B1 (Corian® FR)  
Estándar inglés (BS 476 parte 6 y 7) : Clase 0 (Corian® FR)



## TRANSLUCIDEZ

El revestimiento exterior de DuPont™ Corian® permite una difusa transmisión de la luz dependiendo del color y grado de pigmentación. Los colores claros y lisos como el blanco y el beige son los más translúcidos, mientras que los oscuros y fuertemente pigmentados lo son bastante menos. El revestimiento exterior DuPont™ Corian® puede ser fabricado para conseguir diferentes niveles de transmisión de luz reduciendo el grosor del material. Cuanto más fino sea, mayor permisividad lumínica.

## INFORMACIÓN ADICIONAL,

CONTACTAR CON SU REPRESENTANTE DE CORIAN®,  
LLAMAR AL TELÉFONO GRATUITO  
O VISITAR NUESTRA PÁGINA WEB

**WWW.CORIAN.COM / WWW.CORIAN.ES**

TALLER DE ARQUITECTURA KING KONG : WWW.KINGKONG.FR

## TELÉFONOS GRATUITOS:

901/120 089 (E)  
0800/91 72 72 (F)  
0800/29 5833 (A)  
0800/96 666 (B)  
0800/55 46 14 (CH)  
0800/1810018 (D)  
0800/962 116 (UK)  
1800/553 252 (IRL)  
800/876750 (I)  
800/23079 (L)  
0800/022 35 00 (NL)  
+30 22950 44020 (GREECE)  
+46 31 57 68 00 (NORDIC COUNTRIES)  
+48 22 320 0900 (POLAND)  
+351 227 536 900 (PORTUGAL)  
+7 495 797 2233 (RUSSIA)  
+380 44 495 2684 (UKRAINE & KAZAKHSTAN)  
+40 31 62 04 111 (ROMANIA, BULGARIA & SERBIA)  
+420 257 414 213 (CENTRAL & EASTERN EUROPE)  
+420 257 414 213 (CZECH REPUBLIC, SLOVAKIA & HUNGARY)  
+971 4 321 1530 (PAKISTAN, MIDDLE EAST, AFRICA, MALTA & CYPRUS)  
+90 212 340 0400 (TURKEY, ISRAEL & CENTRAL ASIA\*)  
\* = AZERBAIJAN, TURKMENISTAN, UZBEKISTAN & KYRGYZSTAN



*The miracles of science™*

